

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 0 823 380 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
13.06.2001 Patentblatt 2001/24

(51) Int Cl.7: **B65D 5/54**

(21) Anmeldenummer: **96710011.6**

(22) Anmeldetag: **03.08.1996**

(54) **Wiederverschliessbare Faltschachtel mit aufreissbarer Öffnungslasche**

Reclosable folded carton package with tear opening tab

Emballage refermable en carton plié avec languette d'ouverture déchirable

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT DE ES IT

(72) Erfinder: **Inger, Peter**
47804 Krefeld (DE)

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
11.02.1998 Patentblatt 1998/07

(74) Vertreter: **Stenger, Watzke & Ring Patentanwälte**
Kaiser-Friedrich-Ring 70
40547 Düsseldorf (DE)

(73) Patentinhaber: **Teekanne GmbH**
40549 Düsseldorf (DE)

(56) Entgegenhaltungen:
US-A- 3 217 868 **US-A- 3 270 946**
US-A- 3 734 390 **US-A- 4 436 206**

EP 0 823 380 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Faltschachtel aus Karton, bestehend aus einem die vier Hauptseiten eines Quaders bildenden Zuschnitt mit zwei über Laschen mit den Hauptseiten verbundenen Stirnseitenabdeckungen, wobei der Zuschnitt über vier Hauptfalzlinien in fünf die Hauptseiten der Schachtel bildende, gleich lange Felder unterteilt ist, von denen sich die beiden äußeren Felder bei geschlossener Schachtel überdecken und das außen überdeckende Feld sowie das ihm benachbarte Feld zur Vorbildung eines kürzer als die Faltschachtel selbst ausgebildeten Deckels mit den Karton nur teilweise durchdringenden Stanzlinien versehen sind, die in einer an eine langgestreckte Aufreißlasche angrenzenden Verschußlasche zusammenlaufen.

[0002] Bei Verpackungen für Lebensmittel und insbesondere für Tee-Aufgußbeutel ist es von großer Bedeutung, daß nach der Befüllung der Verpackung ein fester Verschuß der Verpackung erfolgt, so daß die darin befindlichen Waren aromadicht verpackt sind. Gleichwohl muß der Verbraucher nach dem erstmaligen Öffnen der Verpackung die Möglichkeit haben, diese derart wieder zu verschließen, daß die Ware weiterhin gegen den Einfluß von Feuchtigkeit und Atmosphäre sowie gegen Aromaverluste geschützt ist. Weitere Anforderungen an derartige Verpackungen ergeben sich im Rahmen von deren Herstellung. Diese soll mit geringstem Aufwand an Verpackungsmaterial möglich sein, ferner soll der für die Verpackung benutzte Kartonzuschnitt in einfacher Weise zur gefalteten Schachtel gefalzt und geklebt werden, und hierbei eine hohe Festigkeit aufweisen.

[0003] Zur Erzielung einer ausreichenden Aromadichtheit wird in der deutschen Gebrauchsmusterschrift G 94 07 036 eine Faltschachtel vorgeschlagen, deren Karton auf der die Innenseite der Schachtel bildenden Seite mit einer aromadichten und als Wasserdampfbarriere dienenden Lackoberfläche überzogen ist. Eine solche Lackbehandlung verteuert die Herstellungskosten für die Zuschnitte, ferner kann es zu Problemen bei der Entsorgung solcher zweischichtiger Kartonverpackungen kommen. Die Faltschachtel gemäß der deutschen Gebrauchsmusterschrift G 94 07 036 ist insgesamt dreiteilig ausgebildet mit einem rechteckigen, über insgesamt vier Falzlinien verbundenen Zuschnitt, durch den die Längsseiten der Faltschachtel gebildet werden, sowie zwei separaten Zuschnitten für die stirnseitigen Abdeckungen. Durch die Verwendung von insgesamt drei Zuschnitten ergeben sich bei dieser Faltschachtel relativ viele Spalte.

[0004] Aus der deutschen Gebrauchsmusterschrift G 93 17 645 eine aus Pappe bestehende Faltschachtel zur Aufnahme von Tee-Aufgußbeuteln bekannt, die mit einem aufklappbaren Deckel mit einer Verschußlasche versehen ist, so daß auch bei dieser Verpackung nach einem ersten Anbrechen ein erneutes Verschließen möglich ist. Nachteilig bei dieser Verpackung ist, daß der der Herstellung zugrundeliegende Zuschnitt durch

Verwendung schräg verlaufender Stanzlinien und Ränder sehr kompliziert ist, und außerdem eine bei der Herstellung komplizierte Verschußlaschen-Technik zur Anwendung kommt.

[0005] Zum Stand der Technik gehört ferner die US 4, 436,206, aus der bereits eine Faltschachtel bekannt ist, die sich aus einem einzigen Zuschnitt fertigen läßt. Hierzu sind die Stirnseitenabdeckungen bereits einstückiger Bestandteil des Zuschnitts, wobei ferner Laschen angeformt sind, um so die einzelnen Felder miteinander verkleben zu können.

[0006] Der Erfindung liegt die **Aufgabe** zugrunde, eine zur aromadichten Verpackung von insbesondere Lebensmitteln geeignete Faltschachtel zu schaffen, die kostengünstig in einem Arbeitsgang herstellbar ist und sich problemlos öffnen läßt.

[0007] Zur **Lösung** dieser Aufgabe wird bei einer Faltschachtel der eingangs genannten Art vorgeschlagen, daß die Schachtel aus einem einzigen Zuschnitt besteht, daß beide Stirnseitenabdeckungen sowie mindestens vier der Laschen über Falzlinien einstückig an den schmalen Rändern der Hauptseiten angeformt sind, und daß das eine Ende der Aufreißlasche bündig mit dem durch eine der Stanzlinien gebildeten Seitenrand des Deckels abschließt.

[0008] Da erfindungsgemäß das eine Ende der Aufreißlasche bündig mit dem durch eine der Stanzlinien gebildeten Seitenrand des Deckels abschließt, läßt sich das erstmalige Aufreißen des Deckels entlang der in der Verschußlasche zusammenlaufenden Stanzlinien sauber ausführen, ohne daß es zu einem Einreißen schräg oder quer zu den Stanzlinien und damit Aromaverlusten beim Wiederverschließen der Verpackung kommen kann. Die Faltschachtel läßt sich aus einem relativ einfach aufgebauten Kartonzuschnitt zu einem Quader falten, dessen zunächst offene Stirnseiten durch einstückig mit dem Zuschnitt verbundene Stirnseitenabdeckungen bündig verschlossen werden, wie dies für sich betrachtet aus der US 4,436,206 bekannt ist. Da zur Herstellung der Faltschachtel nur ein einziger Zuschnitt erforderlich ist, ist eine Verarbeitung auf den üblichen Verpackungsmaschinen möglich. Nicht nur beide Stirnseitenabdeckungen sind an den Hauptseiten des Zuschnitts befestigt, sondern auch mindestens vier Laschen, wodurch sich nach dem Verkleben der Laschen eine ausreichend stabile Verpackung ergibt. Neben der günstigen Herstellbarkeit in einem Arbeitsgang ist noch der Vorteil der Aromadichtheit hervorzuheben, wozu sich die beiden äußeren Felder der fünf Hauptseiten des Zuschnittes bei geschlossener Schachtel überlappen und das außen überlappende Feld sowie das ihm benachbarte Feld zur Vorbildung eines Deckels in der Schachtel mit zwei in einer Verschußlasche zusammenlaufenden Stanzlinien versehen sind. Die Ausbildung des aufreißbaren Deckels in dem Kartonzuschnitt ist daher konstruktiv einfach gelöst, wobei zugleich eine ausreichende Aromadichtheit gewährleistet wird, indem die vorgebildeten Stanzlinien den Karton nur teilweise

durchdringen, weshalb die Faltschachtel bis zum Anbrechen durch den Verbraucher vollständig fest verschlossen ist.

[0009] Zu einer Vereinfachung der Zuschnittsform trägt ferner bei, wenn gemäß einer Ausgestaltung der Faltschachtel insgesamt vier Laschen unmittelbar an den schmalen Rändern der Hauptseiten, und insgesamt zwei weitere Laschen an den Außenrändern der Stirnseitenabdeckungen angeformt sind. Ferner sind die Stirnseitenabdeckungen vorzugsweise an jenem Feld angeformt, welches den Boden der Schachtel bildet.

[0010] Zum Einstecken der Verschußlasche ist vorzugsweise ein Schlitz vorgesehen. Dieser ist gemäß einer vorteilhaften Ausgestaltung durchgestanzt, so daß die Verschußlasche bereits bei der ersten Benutzung des Deckels wie von selbst in den Schlitz hineingleiten kann.

[0011] Gemäß einer zweckmäßigen Weiterbildung der Erfindung befindet sich die Verschußlasche in dem außen überdeckenden Feld, wobei sich die Aufreißlasche parallel zu den Hauptfalzlinien erstreckt und an mindestens drei Seiten durch teilweise durchdringende Stanzlinien begrenzt ist. Die Aufreißlasche verbessert die Aromadichtheit der Faltschachtel vor dem Öffnen. Ferner wird verhindert, daß sich die Verschußlasche unbeabsichtigt zu früh löst, und damit ein frühzeitiger Luftaustausch zwischen dem Packungsinneren und der Umgebung eintritt.

[0012] Zur weiteren Erhöhung der Aromadichtheit wird vorgeschlagen, daß sich die Aufreißlasche unter Wahrung von allseitigen Randbereichen innerhalb der Fläche des überdeckenden Feldes befindet. Vorteilhaft an dieser Maßnahme ist ferner, daß sich die Verschußlasche nicht nahe den Kanten der Faltschachtel befindet, und sich diese daher nicht versehentlich vorzeitig löst. Das erstmalige Lösen des Deckels läßt sich entlang der in der Verschußlasche zusammenlaufenden, den Karton nur teilweise durchdringenden Stanzlinien sicher durchführen, ohne daß es zu einem unbeabsichtigten Einreißen außerhalb dieser Stanzlinien kommen kann.

[0013] Schließlich wird mit der Erfindung vorgeschlagen, daß die Aufreißlasche kürzer ist als die Breite des Deckels und daß das eine Ende der Aufreißlasche bündig mit dem einen Seitenrand des Deckels abschließt. Auch hierdurch wird gewährleistet, daß das erstmalige Aufreißen des Deckels entlang der in der Verschußlasche zusammenlaufenden Stanzlinien sauber ausgeführt wird, ohne daß es zu einem Einreißen schräg oder quer zu den Stanzlinien kommen kann.

[0014] Weitere Einzelheiten, Merkmale und Vorteile des Gegenstandes der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung der zugehörigen Zeichnungen, auf der ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel dargestellt ist. Es zeigen:

Fig. 1 in einer perspektivischen Darstellung eine Faltschachtel bei geöffnetem Deckel und

Fig. 2 einen Kartonzuschnitt zur Herstellung der in Fig. 1 dargestellten Faltschachtel.

[0015] Die in Fig. 1 in zusammengefaltetem Zustand dargestellte Faltschachtel dient vorzugsweise der Verpackung von Lebensmitteln, z.B. Tee-Auflußbeuteln. Die quaderförmige Faltschachtel ist mit einem Deckel 1 versehen, der um eine nach Art eines Scharniers wirkende Stanzlinie 2 schwenkbar ist. Der Deckel 1 selbst ist durch eine weitere Stanzlinie 3 in eine Oberseite 4 und eine Seitenfläche 5 unterteilt. Der untere Rand der Seitenfläche 5 wird durch eine Verschußlasche 6 gebildet, die sich in einen Schlitz 7 einer weiteren Seitenfläche 8 einstecken läßt. Bei geschlossenem Deckel 1 bedeckt daher die Seitenfläche 5 des Deckels 1 einen Teil der feststehenden Seitenfläche 8 der Faltschachtel.

[0016] Der Deckel 1 erstreckt sich nicht über die gesamte Länge der Faltschachtel, weshalb Randbereiche 9 verbleiben, die zur Verstärkung der Faltschachtel beitragen. Die Faltschachtel besteht insgesamt aus einem einzigen Zuschnitt 10. Dessen Kartongewicht sollte zwischen 200 und 250 g/m² betragen. Bei dem verwendeten Karton handelt es sich um einen recyclebaren Verpackungskarton mit Wasserdampfbarriere, aufgebaut aus Frischfaserkarton mit chlorfreier Beschichtung. Hauptanwendungsgebiete für diese Kartonmaterialien sind das Verpacken von fettigen, nicht nassen Füllgütern und aromadichte Verpackungen von trockenen, hygroskopischen Gütern. Die Verklebung der einzelnen Flächen der Faltschachtel erfolgt mit Filzstärkekleber.

[0017] Anhand der Fig. 2 werden nachfolgend Einzelheiten des verwendeten Zuschnitts 10 erläutert. Dieser setzt sich aus fünf gleich langen Feldern 11, 12, 13, 14, 15 für die Hauptseiten der Schachtel, zwei Stirnseitenabdeckungen 16, 17 sowie sechs Laschen 18 - 23 zusammen. Die fünf Felder 11, 12, 13, 14, 15 sind durch vier Hauptfalzlinien 2, 3, 24, 25 voneinander getrennt. Entlang dieser Hauptfalzlinien 2, 3, 24, 25 werden die einzelnen Felder jeweils um 90° zueinander abgewinkelt, was, da mehr Felder 11 - 15 als Hauptseiten vorgesehen sind, dazu führt, daß bei geschlossener Schachtel das eine äußere Feld 15 das andere äußere Feld 11 vollständig überlappt.

[0018] Die Stirnseitenabdeckungen 16, 17 sind beim Ausführungsbeispiel einstückig über weitere Falzlinien an den schmalen Rändern des Feldes 12 angeordnet, und werden ebenfalls um 90° nach innen gebogen, so daß sie die Stirnseiten des Quaders verschließen. Die Laschen 18 und 19 werden mit der Innenfläche des Feldes 14, welches die Oberseite der Faltschachtel bildet, verklebt, wohingegen die Laschen 20 - 23 mit den Innenflächen der Stirnseitenabdeckungen 16, 17 verklebt werden.

[0019] Das äußere Feld 15, welches das andere äußere Feld 11 überlappt, sowie ferner das ihm benachbarte Feld 14 sind zur Vorbildung des Deckels 1 mit zwei in der Verschußlasche 6 zusammenlaufenden, den Karton nur teilweise durchdringenden Stanzlinien 26, 27

versehen. Diese Stanzlinien 26, 27 trennen daher das Material des Deckels 1 von den Randbereichen 9. Eine weitere Stanzlinie 28 verlängert die Stanzlinien 26, 27 bis zu der Verschußblase, wozu sie sich rechtwinklig zu den beiden Stanzlinien 26, 27 erstreckt. Die Stanzlinie 28 definiert außerdem den einen Rand einer mittig in dem Feld 15 ausgebildeten Aufreißblase 29, deren anderer Rand durch eine weitere Stanzlinie 30 definiert ist. Während die Stanzlinie 30 durchgehend gerade gestaltet ist, weist die Stanzlinie 28 eine Einbuchtung 31 auf, die die Gestalt der Verschußblase 6 definiert. Die Aufreißblase 29 ist kürzer als die Breite B des Deckels 1. Ihr eines Ende 32 schließt bündig mit dem einen, durch die Stanzlinie 27 gebildeten Seitenrand des Deckels ab. Das andere Ende 33 der Aufreißblase 29 ist offen ausgebildet, wozu das Feld 15 des Zuschnitts hier eine Öffnung 34 aufweist. Die Öffnung 34 erleichtert das Ergreifen des Endes 33 der Aufreißblase 29.

[0020] Die Stanzlinien 26, 27, 28 und 30 sind mit einer Stufe im Kartonmaterial ausgebildet und sind nur so weit in dem Kartonmaterial vorgebildet, daß ein müheloses Aufreißen entlang dieser Stanzlinien möglich ist. Zugleich ist, sofern die Stanzlinien noch unversehrt sind, ein luftdichter Verschuß und damit die vollständige Aromadichtheit der Faltschachtel gewährleistet.

[0021] Zum erstmaligen Öffnen der Faltschachtel wird die Aufreißblase 29 an dem Ende 33 ergriffen und in Richtung zu dem anderen Ende 32 hin aufgerissen, bis die Aufreißblase 29 vollständig abgetrennt ist. Sodann liegt die Verschußblase 6 frei und kann ergriffen werden, um den Deckel 1 noch entlang der Stanzlinien 26, 27 zu lösen, bis dieser vollständig aufschwenkbar ist, wie dies in Fig. 1 dargestellt ist. Zum neuerlichen Verschließen der Faltschachtel wird der Deckel 1 wieder nach unten geschwenkt und die Verschußblase 6 in den Schlitz 7 eingeführt. Um dies zu erleichtern, ist der Schlitz 7 von Anfang an vollständig durchgestanzt.

[0022] Da bei dem Wiederverschließen der Verpackung die Seitenfläche 5 des Deckels 1 die dahinter angeordnete Seitenfläche 8 teilweise überdeckt, ergibt sich eine flächige Abdichtung, die auch noch nach dem Anbrechen der Faltschachtel beim Wiederverschließen einen guten Aromaschutz sicherstellt.

Patentansprüche

1. Faltschachtel aus Karton, bestehend aus einem die vier Hauptseiten eines Quaders bildenden Zuschnitt mit zwei über Laschen mit den Hauptseiten verbundenen Stirnseitenabdeckungen, wobei der Zuschnitt über vier Hauptfalzlinien (2, 3, 24, 25) in fünf die Hauptseiten der Schachtel bildende, gleich lange Felder (11, 12, 13, 14, 15) unterteilt ist, von denen sich die beiden äußeren Felder (11, 15) bei geschlossener Schachtel überdecken und das außen überdeckende Feld (15) sowie das ihm benachbarte Feld (14) zur Vorbildung eines kürzer als

die Faltschachtel selbst ausgebildeten Deckels (1) mit den Karton nur teilweise durchdringenden Stanzlinien (26, 27, 28) versehen sind, die in einer an eine langgestreckte Aufreißblase (29) angrenzenden Verschußblase (6) zusammenlaufen, **dadurch gekennzeichnet,**

daß die Schachtel aus einem einzigen Zuschnitt (10) besteht, daß beide Stirnseitenabdeckungen (16, 17) sowie mindestens vier der Laschen (20, 21, 22, 23) über Falzlinien einstückig an den schmalen Rändern der Hauptseiten amgeformt sind und daß das eine Ende der Aufreißblase (29) bündig mit dem durch eine (27) der Stanzlinien (26, 27, 28) gebildeten Seitenrand des Deckels (1) abschließt.

2. Faltschachtel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß insgesamt vier Laschen (20, 21, 22, 23) unmittelbar an den schmalen Rändern der Hauptseiten und insgesamt zwei weitere Laschen (18, 19) an den Außenrändern der Stirnseitenabdeckungen (16, 17) angeformt sind.

3. Faltschachtel nach Anspruch 1 oder Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Stirnseitenabdeckungen (16, 17) an jenem Feld (12) angeformt sind, welches den Boden der Schachtel bildet.

4. Faltschachtel nach einem der vorangehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch einen Schlitz (7) zum Einstecken der Verschußblase (6).

5. Faltschachtel nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Schlitz (7) durchgestanzt ist.

6. Faltschachtel nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Aufreißblase (29) in dem außen überdeckenden Feld (15) befindet und daß sich die Aufreißblase (29) parallel zu den Hauptfalzlinien (2, 3, 24, 25) erstreckt und an mindestens drei Seiten durch teilweise durchdringende Stanzlinien (27, 28, 30) begrenzt ist.

7. Faltschachtel nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Aufreißblase (29) unter Wahrung von allseitigen Randbereichen (9) innerhalb der Fläche des überdeckenden Feldes (15) befindet.

8. Faltschachtel nach Anspruch 6 oder Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Verschußblase (6) in eine entsprechende seitliche Einbuchtung (31) der Aufreißblase (29) hinein erstreckt.

Claims

1. Folding cardboard box, consisting of a blank which forms the four main sides of a cuboid and has two end face covers connected to the main sides by tabs, wherein the blank is divided by four main fold lines (2, 3, 24, 25) into five sections (11, 12, 13, 14, 15) of equal length which form the main sides of the box, the two outer sections (11, 15) of which overlap when the box is closed and the externally overlapping section (15) as well as the section (14) adjacent to it are provided with punched lines (26, 27, 28), which only partly penetrate the cardboard, to model a lid (1) which is shorter than the actual folding box, which lines converge at a closing tab (6) adjoining an elongate tear strip (29), characterised in that the box consists of a single blank (10), that both end face covers (16, 17) as well as at least four of the tabs (20, 21, 22, 23) are moulded integrally onto the narrow edges of the main sides via fold lines, and that one end of the tear strip (29) is flush with the side edge of the lid (1) which is formed by one (27) of the punched lines (26, 27, 28).
2. Folding box according to Claim 1, characterised in that a total of four tabs (20, 21, 22, 23) are moulded directly onto the narrow edges of the main sides and a total of two further tabs (18, 19) are moulded onto the outer edges of the end face covers (16, 17).
3. Folding box according to Claim 1 or Claim 2, characterised in that the end face covers (16, 17) are moulded onto the section (12) which forms the bottom of the box.
4. Folding box according to any one of the preceding Claims, characterised by a slit (7) for inserting the closing tab (6).
5. Folding box according to Claim 4, characterised in that the slit (7) is punched through.
6. Folding box according to any one of the preceding Claims, characterised in that the tear strip (29) is located in the externally overlapping section (15), and that the tear strip (29) extends parallel to the main fold lines (2, 3, 24, 25) and is defined on at least three sides by partly penetrating punched lines (27, 28, 30).
7. Folding box according to Claim 6, characterised in that the tear strip (29) is located within the area of the overlapping section (15), while maintaining edge regions (9) all-round.
8. Folding box according to Claim 6 or Claim 7,

characterised in that the tear strip (6) extends into a corresponding lateral indentation (31) in the tear strip (29).

Revendications

1. Boîte pliante en carton, constituée d'une pièce découpée formant les quatre côtés principaux d'un parallélépipède et comportant deux couvertures de côtés frontaux assemblées aux côtés principaux par l'intermédiaire de languettes, dans laquelle la pièce découpée est divisée par l'intermédiaire de quatre lignes de pliage principales (2, 3, 24, 25) en cinq zones (11, 12, 13, 14, 15) qui sont de même longueur, qui forment les côtés principaux de la boîte et parmi lesquelles les deux zones extérieures (11, 15) se superposent lorsque la boîte est fermée et la zone superposée extérieure (15) ainsi que la zone voisine de celle-ci (14) sont munies, pour préformer un couvercle (1) conçu plus court que la boîte pliante elle-même, de lignes de découpe (26, 27, 28) qui traversent seulement partiellement le carton et qui se rejoignent en une languette de fermeture (6) adjacente à une languette déchirable allongée (29), caractérisée en ce que la boîte est constituée d'une seule pièce découpée (10), en ce que deux couvertures de côtés frontaux (16, 17) ainsi qu'au moins quatre des languettes (20, 21, 22, 23) sont formées par l'intermédiaire de lignes de pliage d'un seul tenant à la suite des bords étroits des côtés principaux et en ce qu'une extrémité de la languette déchirable (29) ferme et affleure le bord latéral, formé par l'une (27) des lignes de pliage (26, 27, 28), du couvercle (1).
2. Boîte pliante selon la revendication 1, caractérisée en ce que, au total, quatre languettes (20, 21, 22, 23) sont formées directement à la suite des bords étroits des côtés principaux et, au total, deux autres languettes (18, 19) sont formées à la suite des bords extérieurs des couvertures de côtés frontaux (16, 17).
3. Boîte pliante selon la revendication 1 ou la revendication 2, caractérisée en ce que les couvertures de côtés frontaux (16, 17) sont formées à la suite de la zone (12) qui forme le fond de la boîte.
4. Boîte pliante selon l'une des revendications précédentes, caractérisée par une fente (7) pour enfiler la languette de fermeture (6).
5. Boîte pliante selon la revendication 4, caractérisée en ce que la fente (7) est découpée.
6. Boîte pliante selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que la languette déchir-

nable (29) se trouve dans la zone superposée extérieure (15) et en ce que la languette déchirable (29) s'étend parallèlement aux lignes de pliage principales (2, 3, 24, 25) et est limitée au moins de trois côtés par des lignes de découpe (27, 28, 30) partiellement traversantes. 5

7. Boîte pliante selon la revendication 6, caractérisée en ce que la languette déchirable (29) se trouve à l'intérieur de la surface de la zone superposée (15) en gardant des zones marginales (9) de tous les côtés. 10

8. Boîte pliante selon la revendication 6 ou la revendication 7, caractérisée en ce que la languette de fermeture (6) s'étend à l'intérieur dans un décrochement latéral correspondant (31) de la languette déchirable (29). 15

20

25

30

35

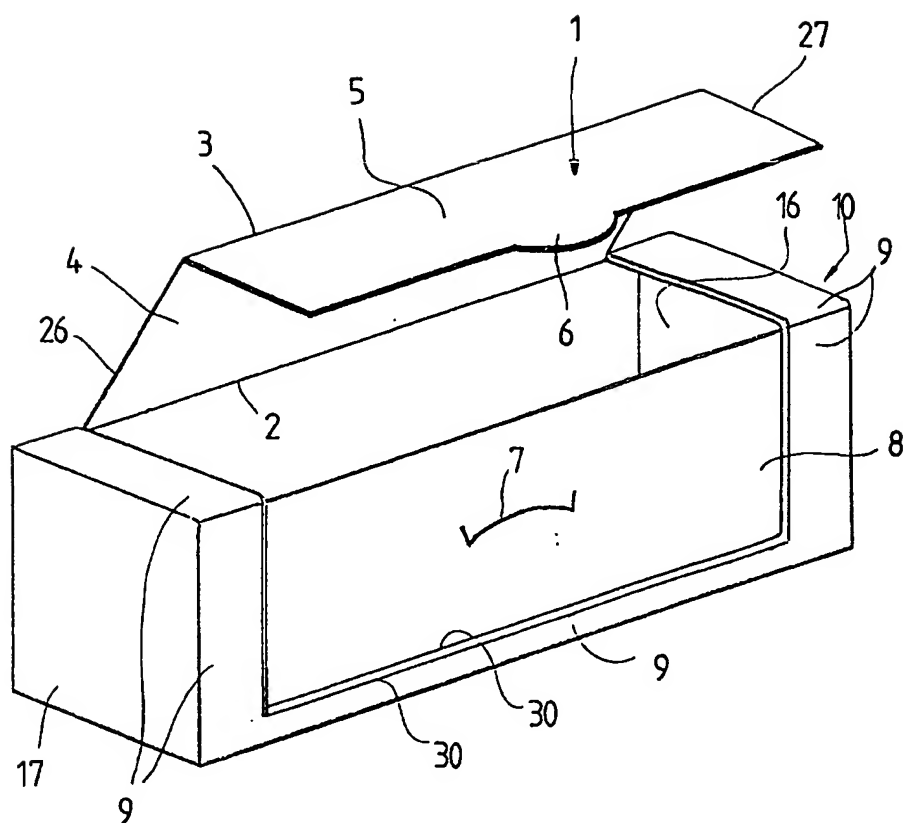
40

45

50

55

Fig. 1



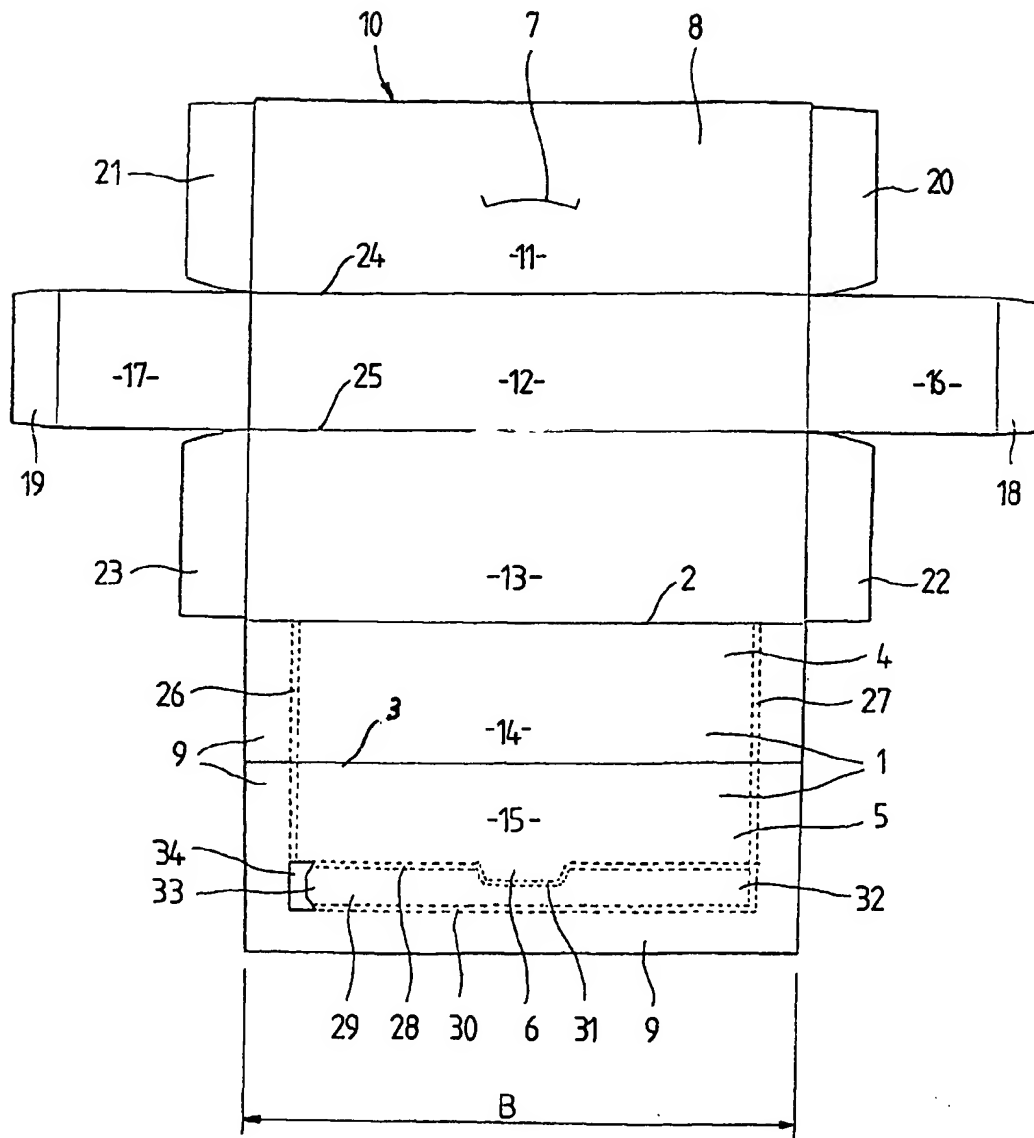


Fig. 2